

Acciaierie di Sicilia

ACCIAIERIE DI SICILIA S.P.A.

Stradale Passo Cavaliere n.1/A - 95121 Catania (Italy)

Tel. 095 7487811 - Fax 095 7487840 - info@acciaieriedisicilia.it

N. R.E.A. 239012 - Cap. Soc. € 24.960.000,00 int.vers.

N. Iscr. Reg. Imp. di Catania 03490290875

Codice Fiscale e Partita IVA IT 03490290875

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14/08/1996 n. 472)

DOCUMENTO N. 8063 BLAS	DEL 24/06/21
CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita	
TRASPORTO A CURA DEL <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE	
VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO EREDI DI MANZOLILLO CONO CONTRADA VOLTACAMMINO N.11 INT.1 ITA SA PADULA P.I.:05999940652 I.A.:SA7100337K	
VETTORE O AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO	
P.I.:	I.A.:
DATA E ORA RITIRO 24/06/21 11:31	TEL 0975863072

Destinatario: 016574 P.I.:04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.	
VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO SA	
LUOGO DESTINAZIONE CASELLA COSTRUZIONI S.R.L. S.S. 19 KM.88 84033 MONTESANO SULLA MARCELLAN SA	
NS. CONFERMA DEL ASTB/000785 10/06/21	VS. ORDINE DEL

DESCRIZIONE DEI BENI (Natura - Qualità) MERCE

PESO Ton.

d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTINATARIO		
TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S diam. 16,0 mm lunghezza 12,00 m DM 17-01-18 B450C 018/18-CA	NR 6 Colata/Lotto : 2476	13,840
TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S diam. 18,0 mm lunghezza 12,00 m DM 17-01-18 B450C 018/18-CA	NR 4 Colata/Lotto : 2365	9,200
TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S diam. 14,0 mm lunghezza 12,00 m DM 17-01-18 B450C 018/18-CA	NR 3 Colata/Lotto : 2324	6,900
(Materiale a Vista) Totale colli 13	Totale	29,940
Il vettore è obbligato ad effettuare il presente trasporto nel pieno rispetto della normativa vigente sulla sicurezza stradale e con particolare riferimento all'art. 142, all'art.174 del codice della strada.		
Luogo di carico: CATANIA Caricatore e Compilatore: IL MITTENTE		

DICHIAZIONE LIBERATORIA: Si dichiara che il carico di cui al presente D.O.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 164 del C.S. in modo da evitare la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Prendo atto inoltre che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia s.p.a. sono pertanto sollevate da ogni e qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.		FIRMA DEL CONDUCENTE PER RICEVUTA	
IL CONDUCENTE: <i>Buon</i>		<i>Buon</i>	
ACCIAIERIE DI SICILIA s.p.a. MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE <i>H. B.</i>		ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONSENTE RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI. Si dichiara che la merce di cui alla presente bolla è stata controllata e ricevuta regolarmente. Casella Costruzioni srl sede legale: via Nazionale 4 - 84030 CASALBUONO (SA) sedi oper.: S.S. 19 km 88 - 84033 Montesano S.M. (SA) S.S. 19 km 92 - 84030 Casalbuono (SA) tel: 0975.863016 - p.i.a 04474310655 - cod. sdi 5RU0820 info@casellacostruzioni.it - casellacostruzioni@pec.it	
TARGHE E CONDUCENTE Targa: DN632GY AC42040 BONELLI WALTER		CARTELLINO PESA Peso lordo : 44,700 Tara : 14,760 Peso netto : 29,940	

BLAS00806320210624





CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

Numero

ADS02508/2021

Acciaierie di Sicilia SpA - Stradale Passo Cavaliere, 1/A Zona Ind.le 95121 Catania
Tel. +39 095 7487811 r.a. - Fax. +39 095 7487840 info@acciaieriedisicilia.it

secondo / by / nach / selon EN 10204 3.1

Azienda con sistema di gestione certificato da IGQ secondo ISO 9001

PRODOTTI: TONDO IN BARRE B450 CS

CLIENTE: CASSELLA COSTRUZIONI S.R.L.
Customer Besteller Client
VIA NAZIONALE 4
84030 CASALBUONO

DDT: 8063 24-06-2021

Dispatch Note
Lieferschein
Avis d'expédition

NORMATIVA: D.M. 17/01/2018 - B450C

DESTINAZIONE: CASSELLA COSTRUZIONI S.R.L.
Destination Bestimmungsort Destination
S.S. 19 KM.88
84033 MONTESANO SULLA MARCELLAN SA

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %											CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische kennwerte Caracteristics mecaniques								
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yeld stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR Bend and rebend		
2324	14,00	0,215	0,71	0,25	0,016	0,047	0,41	0,08	0,10	0,02	0,003	0,0084	0,388	-2,00	525	633	1,21	1,17	12,4	0,063	+
2476	16,00	0,198	0,63	0,14	0,015	0,042	0,49	0,11	0,11	0,02	0,001	0,0100	0,368	-1,90	528	642	1,21	1,17	13,2	0,072	+
2365	18,00	0,200	0,80	0,21	0,016	0,048	0,51	0,08	0,11	0,02	0,001	0,0104	0,424	-1,43	542	642	1,19	1,20	14,0	0,069	+

Annotazioni/Notes

The measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

Il responsabile della certificazione

Salvatore Gandolfo

Oggetto: Marchiatura Acciaierie di Sicilia spa

Premesso che:

In data 07/11/2018, il "STC" Servizio Tecnico Centrale, mediante il protocollo n° 9443, rilascia ad Acciaierie di Sicilia i nuovi attestati di qualificazione:

n° 018/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

n° 019/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

con nuovo marchio identificativo del sito di produzione (0-4-2-5).

Con la presente dichiarazione, si attesta che, fino al 18 Settembre 2018 **Acciaierie di Sicilia spa** ha prodotto tondo per cemento armato con vecchia marchiatura (1-4-2-5) secondo gli attestati di qualificazione:

n° 10/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

n° 11/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

n° 16/14-CA per barre Ø (8-30) mm

n° 003/16-CA per rotoli Ø (8-16) mm

e si evidenzia che, nello specifico, non cambia il codice identificativo del sito di produzione, ma cambia solo lo start del marchio, per il resto, l'orientamento delle nervature, le caratteristiche chimiche-fisiche-meccaniche, il processo di fabbricazione, gli impianti di produzione ed il controllo qualità rimangono invariati come per i prodotti già qualificati e soddisfano tutte le direttive disciplinate dal DM 17/01/2018.



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE 018/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre laminate a caldo nei diam. 8-32 mm.

Marchio di laminazione



prodotto da:

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 010/18-CA, ha validità dal 18.09.2018 al 19.06.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07/11/2018

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele RENZI

Firmato digitalmente da
EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

010/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre laminate a caldo nei diam. 8-32 mm.

Marchio di laminazione



prodotto da:

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato rinnova il n. 016/14-CA ed ha validità dal 20.06.2018, fino al 19.06.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19.07.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele RENZI

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 14.01.2008

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.